

特殊注塑成型工藝的應用研討會

此技術研討會由職業訓練局製造科技業訓練委員會及卓越培訓發展中心(精密工程業)、香港模具協會合辦。研討會旨在推廣製造科技業最新技術之應用。是次研討會詳情如下：

日期	主講機構	主講題目
20/7/2018	阿博格機械貿易(深圳)有限公司	特殊注塑成型工藝的應用

- 日期：2018年7月20日(星期五)下午2:00至5:30 (下午1:30開始登記入座)
- 主題：
1. 物理微發泡
 2. 長玻纖直接注塑
 3. 急冷急熱注塑工藝
- 內容：
1. **微發泡成型技術**是通過特殊的加工工藝，使製品中間層密布泡孔尺寸從小於1微米到幾十微米尺寸的封閉微孔。可以明顯減輕製件重量和成型周期，大大降低鎖模力，並具有內應力和翹曲小，平直度高，沒有縮水，尺寸穩定，成型視窗大等優勢。
 2. **長玻纖直接注塑**是通過特殊的設備，向在注塑過程中為注件添加長度為5.6mm - 33.6mm的玻璃纖維。長纖維直接注塑，可以根據產品結構和產品用途，自主調節玻璃纖維的長度，達到高強度，輕質量的目的。
 3. **急冷急熱注塑工藝**是指一個注塑成型周期內，模具溫度由高模溫和低模溫組成。材料注塑前，模具溫度可達140度，待材料填充滿型腔後，模具溫度快速減低到40度至60度，以便快速冷卻，縮短冷卻時間。急冷急熱注塑工藝可以獲得更好的表面光潔度，並有利於流動性能差的材料和結構複雜，強度高的產品的成型。
- 講者：
1. **閻路順先生**
 工程碩士，ARBURG (阿博格) 資深工藝工程師。畢業於德國克勞斯塔爾工業大學塑料加工專業，長期從事注塑工藝研究，系統掌握各種注塑工藝，尤其是對LSR、PIM、精密注塑等有深入課題研究，並專注於注塑行業自動化發展。從事注塑行業十五年以上，先後在阿博格 Lossburg (勞斯博格) 總部，ARBURG (深圳) 擔任大區銷售經理和應用工程部經理。
 2. **毛山先生**
 2006年畢業於湖北工業大學，2015年加入阿博格機械貿易(深圳)有限公司，任應用工程師。精通成型工藝及配套的自動化生產解決方案，特別對粉末注射成型和長玻纖成型有深刻的理解。
 3. **何偉先生**
 阿博格應用工程師，從事注塑行業十年，熟悉與掌握物理性發泡技術的應用。
- 對象：從事塑膠、金屬、模具、精密工程技術及製造工程的人士
- 語言：粵語 / 國語 費用：全免
- 地點：九龍灣大業街46號職業訓練局九龍灣大樓6樓禮堂
- 電話：3907 6695 傳真：3748 9400
- 報名網址：<http://www.vtc.edu.hk/hqip/mttb/>